

**Municipalité de Saint-René-de-Matane**

**RAPPORT DES FACTURES SUPÉRIEURES À 25 000$**

Période du 1er décembre 2022 au 31 décembre 2022

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| DATE | NOM DU FOURNISSEUR | DESCRIPTION DU PROJET | MONTANT |
| 2022-12-05 | Unoria coopérative (New Holland Amqui) | Réparation générale |  74 259 .90$ |
| 2022-12-05 | Tetra Tech QI Inc. | Surveillance route du Ruisseau-Gagnon |  72 607.30$ |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Joyce Bérubé

 Directrice générale

 et greffière-trésorière